# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-078577

(43) Date of publication of application: 20.03.1995

(51)Int.CI.

H01J 29/92

H01R 11/22

(21)Application number: **05-222433** 

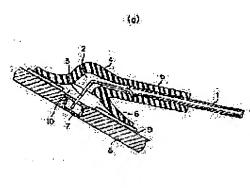
(71)Applicant: TAISHO DENKI KOGYO KK

(22)Date of filing:

07.09.1993

(72)Inventor: TOKUNO HIRONOBU

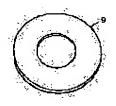
## (54) ANODE CAP MOUNTING DEVICE



(57) Abstract:

PURPOSE: To enhance the insulating property by sturdily securing an anode cap to a glass body which is an exterior wall of a cathode-ray tube.

CONSTITUTION: A contact piece 3 fixed by a metal body 2 is furnished at the tip of a high voltage lead 1 and is connected with its core electrically. An insulation cover 4 is furnished so that it encloses the mounting part of the contact piece 3 and lead 1 to each other and has a cup-shaped part 6 and a lead holding part 5 to accommodate and hold the lead 1. A space 10 is furnished inside of the cup-shaped part 6, and the contact piece 3 is protruding from the center of this space 10. A rubber sheet 9 having self-stickiness is provided between the cup-shaped part 6 and the exterior wall 8 of the cathode-ray tube.



Ý(LÌ),

**LEGAL STATUS** 

[Date of request for examination]

05.08.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

07.12.1999

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平7-78577

(43)公開日 平成7年(1995)3月20日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01J 29/92 H01R 11/22 Α

B 7354-5E

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平5-222433

(22)出願日

平成5年(1993)9月7日

(71)出願人 000205812

大昌電気工業株式会社

東京都世田谷区奥沢 5丁目28番16号

(72)発明者 徳野 博信

神奈川県横浜市戸塚区前田町183番地 大

昌電気工業株式会社内

(74)代理人 弁理士 高野 明近 (外1名)

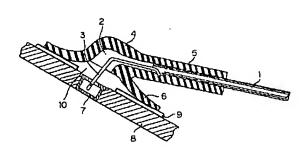
## (54)【発明の名称】 アノードキャップ取付装置

### (57)【要約】

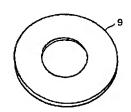
【目的】 陰極線管の外壁であるガラス体にアノードキ ャップを強固に固定し、絶縁性の向上を図る。

【構成】 高圧リード線1の先端には、金属体2により 固定された接触片3が設けられ、該接触片3は高圧リー ド線1の芯線と電気的に接続されている。絶縁カバー4 は、前記接触片3と高圧リード線1との取付部を覆うよ うに設けられ、前記高圧リード線1を収納保持する高圧 リード線保持部5と椀状部6とを有している。該椀状部 6の内側には空間部10が設けられ、該空間部10の中 央からは前記接触片3が突出されている。前記椀状部6 と陰極線管の外壁8との間に、自己粘着性を有するゴム シート9を設ける。

(a)



(b)



1

### 【特許請求の範囲】

4.5

【請求項1】 陰極線管の陽極に高電圧を供給するため の高圧リード線と、該高圧リード線の先端部に設けら れ、陰極線管の陽極に接続される接触片と、前記高圧リ ード線と接触片との接合部を覆い、椀状部を有する絶縁 弾性体とを備えたアノードキャップ取付装置において、 該アノードキャップを陰極線管の外壁に密着させるため に、前記絶縁弾性体の椀状部と前記陰極線管の外壁との 間にゴムシートを設けたことを特徴とするアノードキャ ップ取付装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【技術分野】本発明は、アノードキャップ取付装置に関 し、より詳細には、陰極線管プラウン管の陽極カップと 高圧リード線とを接続するためのもので、陰極線管の外 壁の凹凸面に対しても、しっかりと密着固定するように したアノードキャップ取付装置に関する。

[0002]

【従来技術】アノードキャップは、陰極線管の陽極カッ プと高圧リード線とを接続するためのものであり、陰極 20 線管の陽極に高電圧を供給するためには、高圧リード線 を高圧電源と接続し、該高圧リード線の先端にアノード キャップを取付け、該アノードキャップを陽極カップに 嵌合して、高圧電源と陽極とを電気的に接続している。 なお、本発明に係る従来技術を記載した公知文献として は、例えば、特公昭56-21231号公報がある。

【0003】図3は、従来のアノードキャップを陰極線 管の外壁に取付けた様子を示す図で、図中、11は高圧 リード線、12は金属体、13は接触片、14は絶縁力 は陽極カップ、18は陰極線管の外壁である。高圧リー ド線11の先端には、金属体12によって固定される接 触片13が設けられ、該接触片13は、前記高圧リード 線11の芯線と電気的に接続されている。絶縁カパー1 4は、接触片13が取付けられた部分の高圧リード線1 1を収納保持する高圧リード線保持部15と、椀状部1 6とを有している。該椀状部16の底には、接触片13 が貫通する孔が設けられている。前記接触片13は、弾 性を有する線状導体を折曲したもので、 椀状部16内に おいて2本突出している。また、絶縁カバー14は弾性 40 の外壁、9はゴムシート、10は空間部である。 体から成り、例えば、シリコンゴムで成形されている。

【0004】このような構成のアノードキャップを陰極 線管の外壁に取付けるには、まず、絶縁カバー14の椀 状部16を逆方向に反らし、前記接触片13を露出さ せ、該接触片13を陰極線管の外壁18に設けられてい る陽極カップ17に引掛けて接触させ、前記椀状部16 を元の状態に戻し、その弾性力により外壁18に密着さ せて取付ける。これにより、高圧リード線11と陽極と が接続される。

【0005】陰極線管の外壁18は、通常ガラス体で構 *50* 4は、前記接触片3と高圧リード線1との取付部を覆う

成され、内面には陽極導電膜(図示せず)が設けられ、 該陽極導電膜と前記陽極カップ17の底面とは接触して いる。また、椀状部16は、接触片13と陽極カップ1 7との結合部分を広く覆って絶縁保護を行っている。

【0006】このように、従来のアノードキャップは、 陰極線管の外壁に取付けられるが、一般に陰極線管の外 壁であるガラス体には、製造方法の問題から、該ガラス 体の表面に 0.1 mm程度の凹凸を入れているため、ゴム で形成されたキャップでは、以下のような不都合が生ず 10 る。

① 吸着を強くするため、ゴムを硬くすると、陰極線管 の表面の凹凸に対して、なじみが悪くなる。

② 凹凸になじみを良くしようと、ゴムを軟質にする と、ゴムの弾性が劣り、吸着が悪くなって取付け時の押 え圧力(一般に吸着力に関係する)が弱くなる。

[0007]

【目的】本発明は、上述のごとき実情に鑑みてなされた もので、陰極線管の外壁であるガラス体にアノードキャ ップを強固に固定するとともに、絶縁性の向上を図るよ うにしたアノードキャップ取付装置を提供することを目 的としてなされたものである。

[0008]

【構成】本発明は、上記目的を達成するために、陰極線 管の陽極に高電圧を供給するための高圧リード線と、該 高圧リード線の先端部に設けられ、陰極線管の陽極に接 続される接触片と、前記高圧リード線と接触片との接合 部を覆い、椀状部を有する絶縁弾性体とを備えたアノー ドキャップ取付装置において、該アノードキャップを陰 極線管の外壁に密着させるために、前記絶縁弾性体の椀 バー、15は高圧リード線保持部、16は椀状部、17 30 状部と前記陰極線管の外壁との間にゴムシートを設けた ことを特徴としたものである。以下、本発明の実施例に 基づいて説明する。

> 【0009】図1(a),(b)は、本発明によるアノ ードキャップ取付装置の一実施例を説明するための構成 図で、図(a)はアノードキャップを陰極線管の外壁に 取付けた様子を示す図、図(b)はゴムシートを示す図 である。図中、1は高圧リード線、2は金属体、3は接 触片、4は絶縁カパー(絶縁弾性体)、5は高圧リード 線保持部、6は椀状部、7は陽極カップ、8は陰極線管

【0010】アノードキャップは、陰極線管の陽極カッ プ7に高電圧を供給するための高圧リード線1と、該高 圧リード線1の先端部に設けられ、陰極線管の陽極カッ プ7に接続される接続片3と、前記高圧リード線1と接 統片3との接合部を覆い、椀状部6を有する絶縁弾性体 4とを備えている。

【0011】高圧リード線1の先端には、金属体2によ り固定された接触片3が設けられ、該接触片3は高圧リ ード線1の芯線と電気的に接続されている。絶縁カパー 3

ように設けられ、前記高圧リード線1を収納保持する高 圧リード線保持部5と椀状部6とを有している。該椀状 部6の内側には空間部10が設けられ、該空間部10の 中央からは前記接触片3が突出されている。該接触片3 は、弾性の線状導体を折曲したもので、前記椀状部6内 の空間部10において2本突出している。絶縁カバー4 は、弾性体、例えばシリコンゴムで形成されている。一 方、ガラス体で形成されている陰極線管の外壁8には、 陽極カップ7が設けられている。また、外壁8の内面に は陽極導電膜(図示せず)が設けられ、該陽極導電膜と 10 前記陽極カップ7の底面とは接触している。

【0012】このように構成されたアノードキャップを 陰極線管の外壁8に取付けるに際し、絶縁カバー4の椀 状部6とガラス体である外壁8との接触部に、図1

(b) に示すようなゴムシート9を設ける。該ゴムシート9は自己粘着性を有しており、ガラス面とアノードキャップとを強固に固定することができ、高電圧を発生する装置の絶縁性を大きく向上させることができる。

【0013】図2(a)~(n)は、ゴムシートの形状例を示したものである。図(a)~図(e)は、円板状20ゴムシート、図(f)はドーナツ形ゴムシート、図(g)~図(n)は板状ゴムシートを各々示している。図(a)は、図1(b)に示すように、円板状ゴムシートの中央部に円形の貫通孔を設け、円環状にしたもの、図(b)は四角形の貫通孔を設けたもの、図(c)は三角形の貫通孔を設けたもの、図(d)はスリット状の貫通孔を設けたもの、図(e)は星形の貫通孔を設けたもの、図(f)はドーナツ形のゴムシートである。図(g)は四角形の板状ゴムシートの中央部に円形の貫通孔を設けたもの、図(h)は正方形の貫通孔を設けたも30

の、図(i)は三角形の貫通孔を設けたもの、図(j)はスリット状の貫通孔を設けたもの、図(k)は十字形の貫通孔を設けたもの、図(m)はY字形の貫通孔を設けたもの、図(n)は六角形の板状ゴムシートの中央部に円形の貫通孔を設けたものである。なお、このゴムシートの形状は、図示したもののほか、種々の形状が考えられる。

[0014]

【効果】以上の説明から明らかなように、本発明によると、以下のような効果がある。すなわち、ブラウン管とゴムキャップ間に張り付けられた本発明のゴムシートは、全面に粘着を有し、たとえ陰極線管の外壁のガラス面の凹凸があっても、粘着物によってしっかりと密着し、ゴムシート上に取り付けられたゴムキャップは、同じようにしっかりゴムシートに固定され、ゴムキャップのゴム弾性の劣化を補い、密着を安定させている。したがって、常に高いレベルの絶縁性を保持し続けることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明によるアノードキャップ取付装置の一 実施例を説明するための構成図である。

【図2】 本発明におけるゴムシートの形状例を示す図である。

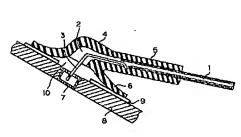
【図3】 従来のアノートキャップの構成図である。

### 【符号の説明】

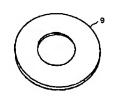
1…高圧リード線、2…金属体、3…接触片、4…絶縁 カバー(絶縁弾性体)、5…高圧リード線保持部、6… 椀状部、7…陽極カップ、8…陰極線管の外壁、9…ゴ ムシート、10…空間部。

【図1】

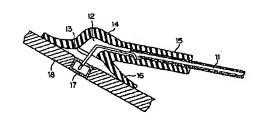
(g)



(b)



[図3]



【図2】

